

## Эксцентриковые кулачки

**Сталь, радиальный зажим, направленный вверх, с резьбовой шпилькой, Винт со стороны оператора, Винт с обратной стороны**

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### Типы

- Тип **KV / KVS / KVB**: с рычагом сферической формы, угловой (зубцы)
- Тип **GV / GVS / GVB**: с рычагом сферической формы, прямой (зубцы)
- Тип **SK / SKS / SKB**: с шестигранником

#### Зажимное направление

- Тип **R**: вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения)
- Тип **L**: вращение против часовой стрелки

Сталь

#### Вариант с Резьбовая шпилька

- Эксцентриковый кулачок и шайба  
Науглероженная сталь
- Резьбовая шпилька, азотированная  
Класс материала 8.8
- Рычажок  
Чернёная

#### Вариант с Винт со стороны оператора

- Эксцентриковый кулачок, направляющая втулка и упорная шайба  
Науглероженная сталь
- Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912-12.9
- Рычажок  
Чернёная

#### Вариант с Винт с обратной стороны

- Эксцентриковый кулачок, нарезная втулка и упорная шайба  
Науглероженная сталь
- Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912-12.9
- Закалённая шайба
- Чернёный рычаг

Шарообразная ручка DIN 319 (см. стр. 538)

Пластик, дюропласт  
чёрный цвет, гляцевая отделка

### ИНФОРМАЦИЯ

Эксцентриковые кулачки GN 918 обеспечивают быстрое и надёжное крепление и отпускание при относительно небольшой дальности захвата и высокой силе зажима. Кулачок имеет то преимущество, что сила зажима остаётся постоянной под любым углом. Кроме того, он является самофиксирующимся. Рычаги сферической формы типов KV / KVS / KVB и GV / GVS / GVB обеспечивают надёжное соединение с эксцентриковым кулачком при помощи зубцов. Это позволяет зафиксировать рычаг во время монтажа в удобном для зажима положении. Это позволяет зафиксировать рычаг во время монтажа в удобном для зажима положении.

#### Вариант с Резьбовая шпилька

Упорная шайба предупреждает необходимость выполнения особых требований к резьбовому отверстию, её можно, например, устанавливать на столах с Т-образными отверстиями.

#### Вариант с Винт со стороны оператора

Винтовое крепление со стороны оператора обеспечивает большую дальность захвата. Глубина ввинчивания должна быть достаточной для безопасного поглощения усилия завинчивания. Центрирующая часть упорной шайбы защищает от воздействия недопустимой боковой силы на винт с головкой под торцевой ключ.

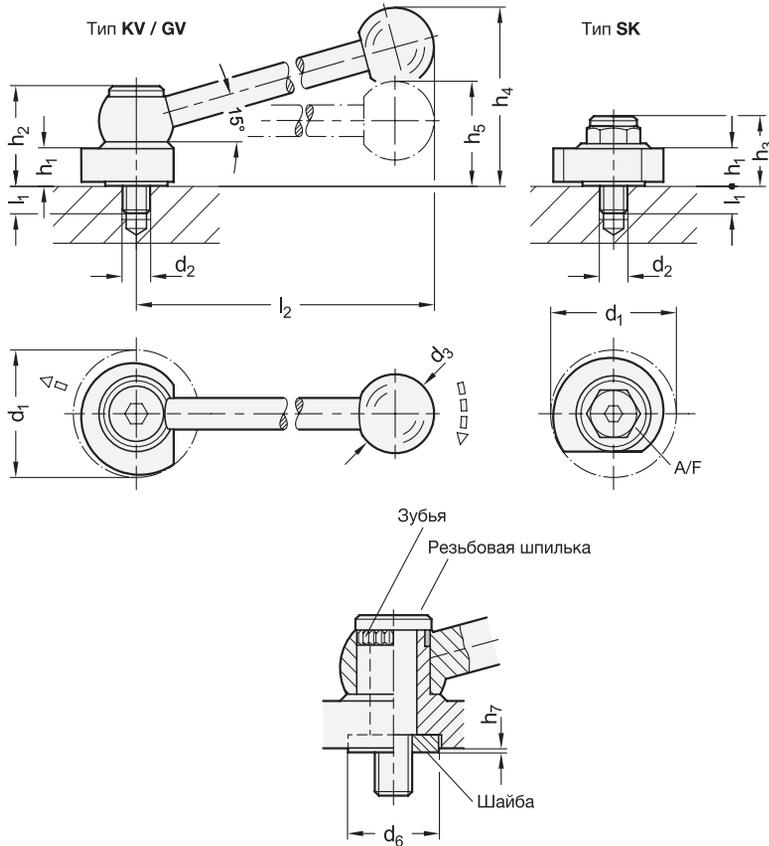
#### Вариант с Винт с обратной стороны

Крепление винта сзади допустимо в случае отсутствия резьбы в окружающей конструкции. Сверхпрочная шайба поглощает и передаёт усилие завинчивания. Центрирующая часть упорной шайбы защищает от воздействия недопустимой боковой силы на винт с головкой под торцевой ключ.



### ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Технические инструкции (см. стр. )
- Значения прочности винтов (см. стр. A20)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)



\* Дополните вариантом

R вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения)

L вращение против часовой стрелки

GN 918-KV

Описание	d1 -0.5	d2	d3	d6	h1	h2	h4 ≈	h5	h7 ≈	l1	l2 ≈	△△
GN 918-40-KV-*	40	M 8	25	20	10	31	55	31	0.2	8	100	177
GN 918-50-KV-*	50	M 10	30	24	12	35	62	36	0.2	11	116	297

GN 918-GV

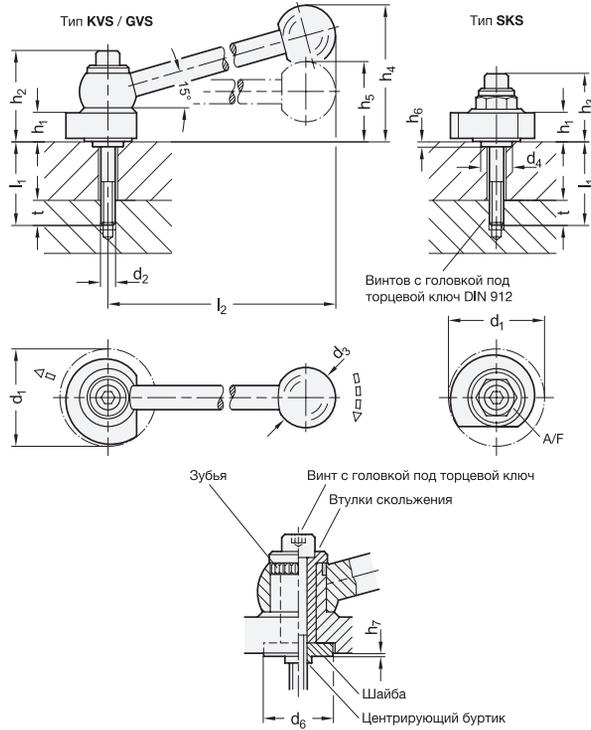
Описание	d1 -0.5	d2	d3	d6	h1	h2	h4 ≈	h5	h7 ≈	l1	l2 ≈	△△
GN 918-40-GV-*	40	M 8	25	20	10	31	55	31	0.2	8	100	176
GN 918-50-GV-*	50	M 10	30	24	12	35	62	36	0.2	11	116	297

GN 918-SK

Описание	d1 -0.5	d2	d6	h1	h3	h7 ≈	l1	A/F	△△
GN 918-40-SK-*	40	M 8	20	10	21.5	0.2	8	15	88
GN 918-50-SK-*	50	M 10	24	12	24.5	0.2	11	19	160

Массовый тип R





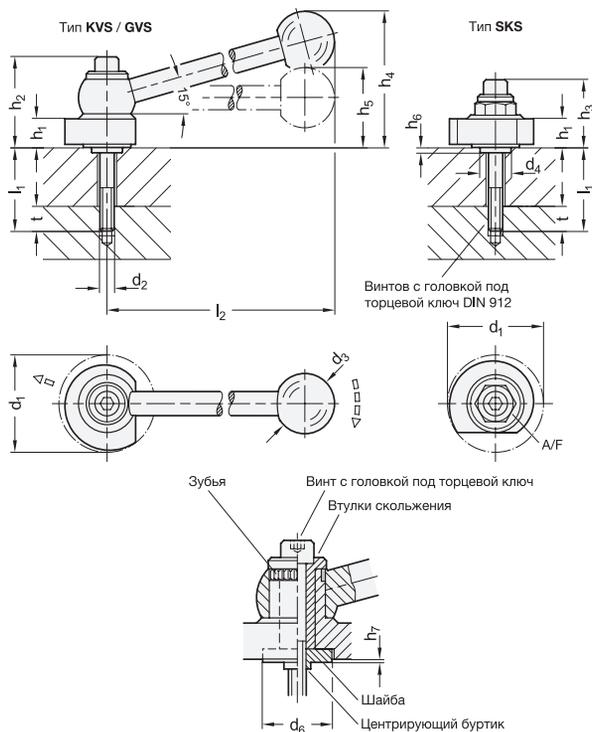
\* Дополните вариантом

**R** вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения)      **L** вращение против часовой стрелки

GN 918-KVS

Описание	d1 -0.5	l1	d2	d3	d4 h9	d6	h1	h2	h4 ≈	h5	h6 -0.1	h7 ≈	l2 ≈	△
GN 918-40-KVS-*-10	40	10	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	179
GN 918-40-KVS-*-15	40	15	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	180
GN 918-40-KVS-*-20	40	20	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	181
GN 918-40-KVS-*-25	40	25	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	182
GN 918-40-KVS-*-30	40	30	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	183
GN 918-40-KVS-*-40	40	40	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	185
GN 918-40-KVS-*-45	40	45	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	185
GN 918-40-KVS-*-50	40	50	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	186
GN 918-40-KVS-*-60	40	60	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	188
GN 918-40-KVS-*-65	40	65	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	190
GN 918-40-KVS-*-70	40	70	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	192
GN 918-40-KVS-*-80	40	80	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	193
GN 918-40-KVS-*-90	40	90	M6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	196
GN 918-50-KVS-*-12	50	12	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	297
GN 918-50-KVS-*-22	50	22	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	301
GN 918-50-KVS-*-32	50	32	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	305
GN 918-50-KVS-*-42	50	42	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	308
GN 918-50-KVS-*-52	50	52	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	313
GN 918-50-KVS-*-62	50	62	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	316
GN 918-50-KVS-*-72	50	72	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	320
GN 918-50-KVS-*-82	50	82	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	324
GN 918-50-KVS-*-92	50	92	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	326
GN 918-50-KVS-*-102	50	102	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	324
GN 918-50-KVS-*-112	50	112	M8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	333

Массовый тип R



\* Дополните вариантом

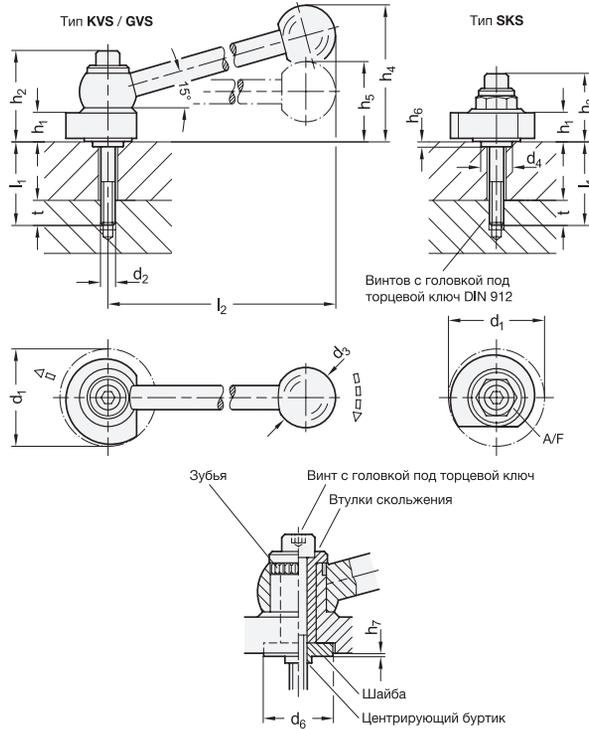
**R** вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения)      **L** вращение против часовой стрелки

### GN 918-GVS

Описание	d1 -0.5	l1	d2	d3	d4 h9	d6	h1	h2	h4 ≈	h5	h6 -0.1	h7 ≈	l2 ≈	⚖
GN 918-40-GVS-*-10	40	10	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	178
GN 918-40-GVS-*-15	40	15	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	178
GN 918-40-GVS-*-20	40	20	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	180
GN 918-40-GVS-*-25	40	25	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	180
GN 918-40-GVS-*-30	40	30	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	182
GN 918-40-GVS-*-40	40	40	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	183
GN 918-40-GVS-*-45	40	45	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	184
GN 918-40-GVS-*-50	40	50	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	184
GN 918-40-GVS-*-60	40	60	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	186
GN 918-40-GVS-*-65	40	65	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	188
GN 918-40-GVS-*-70	40	70	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	190
GN 918-40-GVS-*-80	40	80	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	192
GN 918-40-GVS-*-90	40	90	M 6	25	9	20	10	36	55	31	2.5	0.2	100	194
GN 918-50-GVS-*-12	50	12	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	297
GN 918-50-GVS-*-22	50	22	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	301
GN 918-50-GVS-*-32	50	32	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	305
GN 918-50-GVS-*-42	50	42	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	308
GN 918-50-GVS-*-52	50	52	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	313
GN 918-50-GVS-*-62	50	62	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	316
GN 918-50-GVS-*-72	50	72	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	320
GN 918-50-GVS-*-82	50	82	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	324
GN 918-50-GVS-*-92	50	92	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	326
GN 918-50-GVS-*-102	50	102	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	324
GN 918-50-GVS-*-112	50	112	M 8	30	11	24	12	41	62	36	2.5	0.2	116	333

Массовый тип R





\* Дополните вариантом

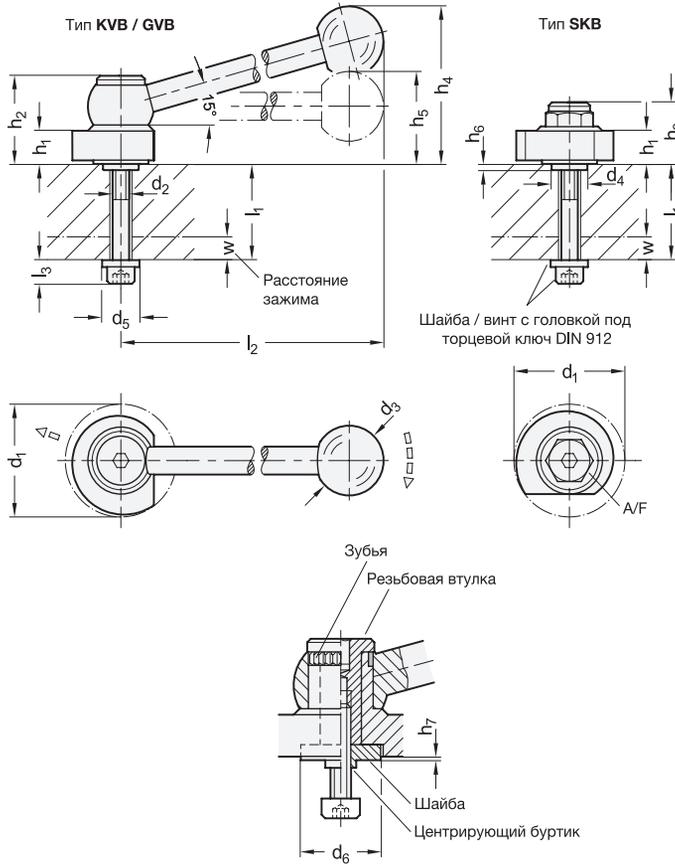
**R** вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения)      **L** вращение против часовой стрелки

**GN 918-SKS**

Описание	d1 -0.5	l1	d2	d4 h9	d6	h1	h3	h6 -0.1	h7 ≈	A/F	Δ
GN 918-40-SKS-*-15	40	15	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	92
GN 918-40-SKS-*-20	40	20	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	92
GN 918-40-SKS-*-25	40	25	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	94
GN 918-40-SKS-*-30	40	30	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	94
GN 918-40-SKS-*-35	40	35	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	96
GN 918-40-SKS-*-40	40	40	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	97
GN 918-40-SKS-*-50	40	50	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	98
GN 918-40-SKS-*-55	40	55	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	98
GN 918-40-SKS-*-60	40	60	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	100
GN 918-40-SKS-*-70	40	70	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	102
GN 918-40-SKS-*-75	40	75	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	104
GN 918-40-SKS-*-80	40	80	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	106
GN 918-40-SKS-*-90	40	90	M 6	9	20	10	26	2.5	0.2	15	108
GN 918-50-SKS-*-12	50	12	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	165
GN 918-50-SKS-*-22	50	22	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	169
GN 918-50-SKS-*-32	50	32	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	173
GN 918-50-SKS-*-42	50	42	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	176
GN 918-50-SKS-*-52	50	52	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	181
GN 918-50-SKS-*-62	50	62	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	184
GN 918-50-SKS-*-72	50	72	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	188
GN 918-50-SKS-*-82	50	82	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	192
GN 918-50-SKS-*-92	50	92	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	194
GN 918-50-SKS-*-102	50	102	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	192
GN 918-50-SKS-*-112	50	112	M 8	11	24	12	31	2.5	0.2	19	201

Массовый тип R

Механические элементы



\*Дополните вариантом

**R** вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения)

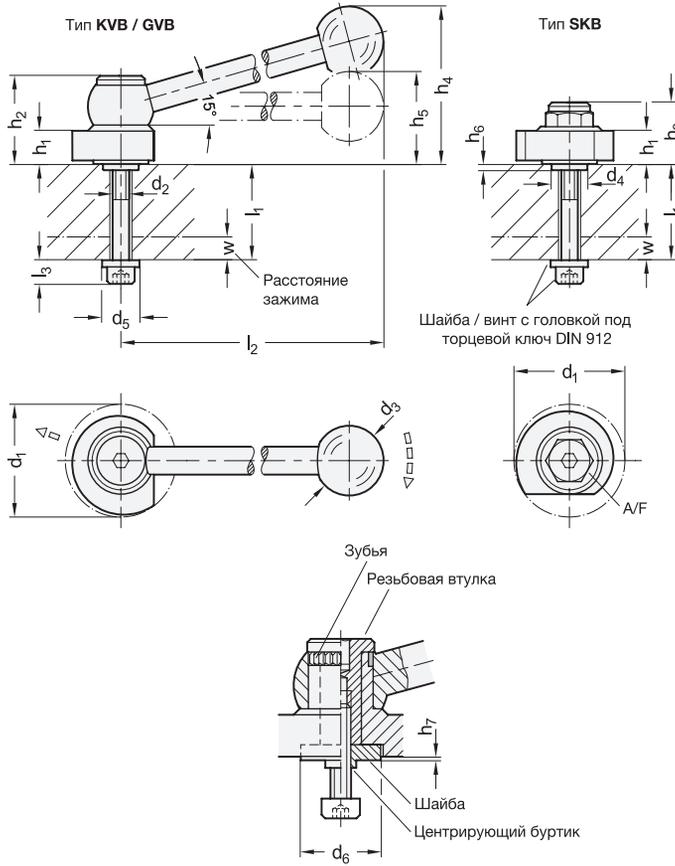
**L** вращение против часовой стрелки

GN 918-KVB

Описание	d1 -0.5	h1 макс.	d2	d3	d4 h9	d5	d6	h1	h2	h4 ≈	h5	h6 -0.1	h7 ≈	l2 ≈	l3 ≈	w макс.	⚖
GN 918-40-KVB-*-12	40	12	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	180
GN 918-40-KVB-*-22	40	22	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	182
GN 918-40-KVB-*-27	40	27	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	183
GN 918-40-KVB-*-32	40	32	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	184
GN 918-40-KVB-*-37	40	37	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	185
GN 918-40-KVB-*-42	40	42	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	186
GN 918-40-KVB-*-47	40	47	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	187
GN 918-40-KVB-*-57	40	57	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	189
GN 918-40-KVB-*-62	40	62	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	189
GN 918-40-KVB-*-67	40	67	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	190
GN 918-40-KVB-*-77	40	77	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	192
GN 918-40-KVB-*-82	40	82	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	194
GN 918-50-KVB-*-10	50	10	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	301
GN 918-50-KVB-*-20	50	20	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	303
GN 918-50-KVB-*-30	50	30	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	307
GN 918-50-KVB-*-40	50	40	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	311
GN 918-50-KVB-*-50	50	50	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	315
GN 918-50-KVB-*-60	50	60	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	318
GN 918-50-KVB-*-70	50	70	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	323
GN 918-50-KVB-*-80	50	80	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	326
GN 918-50-KVB-*-90	50	90	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	330
GN 918-50-KVB-*-100	50	100	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	334

Массовый тип R





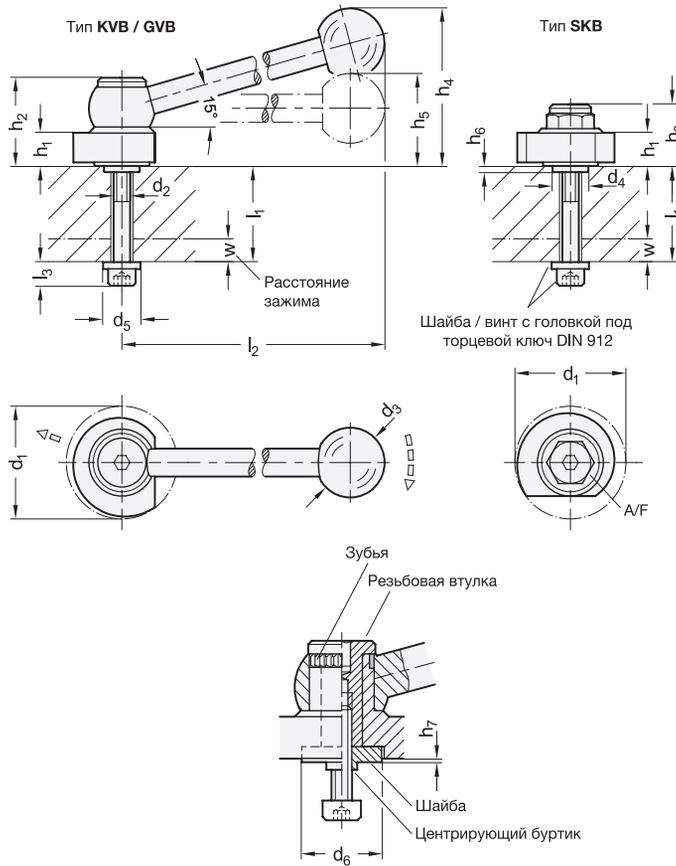
\* Дополните вариантом

R вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения) L вращение против часовой стрелки

GN 918-GVB

Описание	d1-0.5	l1 макс.	d2	d3	d4 h9	d5	d6	h1	h2	h4 ≈	h5	h6-0.1	h7 ≈	l2 ≈	l3 ≈	W макс.	⚖
GN 918-40-GVB-*-12	40	12	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	178
GN 918-40-GVB-*-22	40	22	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	180
GN 918-40-GVB-*-27	40	27	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	182
GN 918-40-GVB-*-32	40	32	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	182
GN 918-40-GVB-*-37	40	37	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	184
GN 918-40-GVB-*-42	40	42	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	184
GN 918-40-GVB-*-47	40	47	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	186
GN 918-40-GVB-*-57	40	57	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	187
GN 918-40-GVB-*-62	40	62	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	188
GN 918-40-GVB-*-67	40	67	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	188
GN 918-40-GVB-*-77	40	77	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	190
GN 918-40-GVB-*-82	40	82	M6	25	9	12	20	10	30.5	55	31	2.5	0.2	100	8.5	5	192
GN 918-50-GVB-*-10	50	10	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	301
GN 918-50-GVB-*-20	50	20	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	303
GN 918-50-GVB-*-30	50	30	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	307
GN 918-50-GVB-*-40	50	40	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	311
GN 918-50-GVB-*-50	50	50	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	315
GN 918-50-GVB-*-60	50	60	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	318
GN 918-50-GVB-*-70	50	70	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	323
GN 918-50-GVB-*-80	50	80	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	326
GN 918-50-GVB-*-90	50	90	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	330
GN 918-50-GVB-*-100	50	100	M8	30	11	16	24	12	34.5	62	36	2.5	0.2	116	10.5	5	334

Массовый тип R



\* Дополните вариантом

**R** вращение по часовой стрелке (показанный вариант исполнения)      **L** вращение против часовой стрелки

GN 918-SKB

Описание	d1 -0.5	l1 макс.	d2	d4 h9	d5	d6	h1	h3	h6-0.1	h7 ≈	l3 ≈	A/F	w макс.	⚙
GN 918-40-SKB-*-12	40	12	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	92
GN 918-40-SKB-*-22	40	22	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	94
GN 918-40-SKB-*-27	40	27	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	96
GN 918-40-SKB-*-32	40	32	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	96
GN 918-40-SKB-*-37	40	37	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	98
GN 918-40-SKB-*-42	40	42	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	98
GN 918-40-SKB-*-47	40	47	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	100
GN 918-40-SKB-*-57	40	57	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	101
GN 918-40-SKB-*-62	40	62	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	102
GN 918-40-SKB-*-67	40	67	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	102
GN 918-40-SKB-*-77	40	77	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	104
GN 918-40-SKB-*-82	40	82	M 6	9	12	20	10	21	2.5	0.2	8.5	15	5	106
GN 918-50-SKB-*-10	50	10	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	165
GN 918-50-SKB-*-20	50	20	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	167
GN 918-50-SKB-*-30	50	30	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	171
GN 918-50-SKB-*-40	50	40	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	175
GN 918-50-SKB-*-50	50	50	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	179
GN 918-50-SKB-*-60	50	60	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	182
GN 918-50-SKB-*-70	50	70	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	187
GN 918-50-SKB-*-80	50	80	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	190
GN 918-50-SKB-*-90	50	90	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	194
GN 918-50-SKB-*-100	50	100	M 8	11	16	24	12	24	2.5	0.2	10.5	19	5	198

Массовый тип R

